

Este equipo funciona



“Porque este equipo funciona, porque sé que han tenido excelentes logros que señalan profesionalismo y dedicación, asumo la presidencia para continuar trabajando sobre los objetivos planteados para Centrales de la Costa Atlántica S.A.”

Una buena gestión empresarial parte del reconocimiento de sus recursos humanos y Centrales de la Costa los posee, lo comprobé en mi reciente visita a las centrales.

Nuestro desafío sigue siendo estar presentes para todos: apostamos al diálogo y a la comunicación, convencidos de que ésta es la única manera de que la empresa funcione.

La repotenciación fue un hito importante para el desarrollo de CCA y un valioso aporte para el crecimiento del área atlántica. La empresa optimizó su actividad mejorando sustancialmente los índices de disponibilidad, costos operativos, políticas de mantenimiento, y operaciones comerciales.

En esta misma línea seguiremos dando, juntos, los pasos necesarios para superarnos día a día en pos de mejorar nuestro rendimiento y la posición de Centrales de la Costa en el mercado eléctrico.

Apostemos a dar lo mejor que tenemos: nuestro compromiso.

Ing. Damián Andino
Presidente

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke, written over the printed name and title.

Firma de Convenio entre CCA y la OFI



La Oficina de Fortalecimiento Institucional del Ministerio de Justicia y Centrales de la Costa Atlántica S.A firmaron un convenio.

Este Primer Convenio de Cooperación y Asistencia Técnica se firmó en el marco del Programa de Integridad en Empresas del Estado de la Provincia de Buenos Aires.

El Director Ejecutivo de la OFI Luis María Ferella destacó la importancia de reforzar los controles al interior de las organizaciones como mecanismo fundamental para prevenir prácticas contrarias a la ética pública.

Por su parte, el presidente de CCA, Damián Andino expresó la voluntad de fomentar la transparencia como uno de los ejes prioritarios de su gestión, designando al Gerente de Administración y Finanzas Martín Stratico como Oficial de Cumplimiento Estatal quien se ocupará de implementar un programa de integridad al interior de la empresa.

Recorrida por nuestras centrales

Durante los días 18, 19 y 20 del corriente, el Ing. Damián Andino, acompañado por los ingenieros Lucas Sousa e Ignacio Castori, realizó un recorrido por las cuatro centrales eléctricas, en las que mantuvo reuniones con los respectivos gerentes de planta, Ing. Luis Nocetti, Ing. Alejandro Cisterna e Ing. Pablo Zanotti. En su recorrida por las instalaciones fue presentándose ante los grupos operativos y personal de las centrales.

.....▶

Central Eléctrica Mar de Ajó

"...ustedes conocen la empresa mejor que nadie"



Central Eléctrica Oscar Smith

◀.....



"...orgulloso del equipo que tenemos"

.....▶

Central Termoeléctrica Necochea

"...destacamos la transmisión de conocimientos a las nuevas generaciones"



Central Eléctrica 9 de Julio

◀.....



"...juntos podemos optimizar todas las operaciones de las centrales"

Algunos mantenimientos programados



▶ Central Oscar Smith, el 18/9 comenzó la preparación de la TG 18 para reemplazar el ducto de transición de escape, que será montado junto con el intercambiador de calor de placas reparado.

▶ En la Turbogas N°16 de Central O. Smith, el 22/7, finalizó la extracción del rotor turbocompresor para limpieza.



▶ Central Mar de Ajó

Entre el 14/8 y el 6/9 se trabajó en la TG N°17. Se reemplazó el motor de lanzamiento antiguo Cummins por un motor Detroit de mayor potencia con resultados satisfactorios, solucionándose de esta forma un problema que aquejaba a esta TG desde hace muchos años y comprometía su disponibilidad.

▶ Central Termoeléctrica Necochea, el 22/7 finalizó en la TV2 la reparación integral de sopladores de caldera que mejoran el rendimiento y potencia.



▶ Central Termoeléctrica Necochea, en la TV 4 el 14/8 comenzó el desarme del alternador para limpieza de cabezas de bobina por presentar altas descargas parciales. Fecha estimada de finalización 11/11.



Central 9 de Julio

Actualización tecnológica con diseño propio



El proyecto de actualización de tecnologías en control y mando de bombas de alimentación de agua a caldera de los grupos de vapor, por el cual se migra de dispositivos electromecánicos a sistemas electrónicos y digitales (PLC, pantallas hmi táctiles, trasmisores y otros), fue desarrollado en la Central 9 de Julio por un grupo de profesionales en conjunto con la Jefatura del Sector de mantenimiento eléctrico de planta, y surgió a partir de las siguientes necesidades:

- Eliminar componentes obsoletos, cuyos repuestos son difíciles de conseguir en el mercado actual, (componentes cuya antigüedad ronda los 50, 60 años) que requerían de atención continua in situ y reparaciones cuasi artesanales.
- Incorporar registros de eventos para un mejor análisis de fallas y control de parámetros (presión, temperatura y corrientes).
- Lograr una regulación del sistema más precisa y sumar condiciones de seguridad en la operatoria del sistema.

La ingeniería, desarrollo y materialización del proyecto original llevado a cabo en la TV 7 estuvo a cargo del Ing. Fausto Gelso y Daniel Torres, quienes fueron asistidos en algunas etapas de montaje por personal de mantenimiento eléctrico.

El proyecto, partió de la realización del diseño, –trabajando previamente en la simulación del sistema en software externo– y una vez verificada la confiabilidad del desarrollo se pasó a la etapa de adaptación de celdas y pupitres, para el montaje del sistema PLC y pantalla, luego se ejecutó el cableado, la conexión y la puesta en servicio.

Actualmente se está llevando a cabo la materialización de similar proyecto en la TV 8, estando a cargo del personal de Mantenimiento Eléctrico de Planta, Jefe de sector Maurizio Ernesto y los agentes asignados a las modificaciones de las celdas (etapa inicial) Carlos Burgos y Marcos Gosella, entre otros compañeros.

Destacamos que, estos proyectos no podrían desarrollarse sin la intervención de más actores: Jefaturas, Gerencias, Compras, Almacenes, Cuentas a Pagar, Personal de plantel y profesionales de la Ingeniería.

Agradecemos especialmente al Ing. Matías Vallelunga, Jefe de mantenimiento por su disposición para la realización de esta nota.

Nota: Un controlador lógico programable PLC es un dispositivo electrónico que se utiliza en la industria para resolver problemas de secuencias en la maquinaria o procesos, ahorrando costos en mantenimiento y aumentando la confiabilidad de los equipos, permite conexión con una PC y otros dispositivos y realizar monitoreo, estadísticas y reportes.

Derrame de fuel oil

Rápido accionar en Central Necochea

Queremos comunicarles que tras el derrame de fuel oil, –que se produjo el pasado 2 de septiembre debido a una contingencia producida por una fisura en un bloqueo de una cañería de antigua data que desencadenó la filtración– se efectuaron todas las acciones pertinentes para contener los 0,5m³ de FO derramado y se inició la limpieza de la franja costera limitante con la orilla de la Central en una extensión de 500 metros, en una zona de rocas y hormigón. Todo el material recogido fue embolsado e ingresado a la Central para su posterior disposición final como residuo especial.

Agradecemos al personal de la Central que estuvo involucrado en las reparaciones iniciales como la eliminación definitiva de la vinculación entre los canales de FO y los canales pluviales, como así también a todo el Personal que participa en los procedimientos implementados para cumplimentar las acciones correctivas.



TU LUGAR DE TRABAJO



Central 9 de Julio, Sala de Operaciones de TG 23 y TG 24: Juan Ríos, Guillermo Villarreal, Adrián Leguina y Facundo Malaga.



Central Oscar Smith, Sebastián Guernica (Laboratorio), Magalí Fernández Vega (Medio Ambiente) y Damián Giménez (Seguridad e Higiene).

Envianos tu mail a: institucionales@ccasa.com.ar

Esperamos tu foto en tu lugar de trabajo, información, propuestas e inquietudes.